

## Spusťte program K40 a potvrďte spuštění jako administrátor (ochrana náhodného spuštění)

K40 Whisperer V0.68		- D >
View Tools Settings Help		
Initialize Laser Cutter	Advanced Settings	
Open Reload	Halftone (Dither)	
Design File Design File	Invert Raster Color 🗖	
sition Controls:	Mirror Design 📃	
Home Unlock Rail	Rotate Design 📃	
Jog Step 10.0 mm	Use Input CSYS	
• ▲•	Cut Inside First 🔽 🔽	
	Lise Rotary Settings 🕅	
♦  ×  ♦		
Move to 0.0 0.0	Group Engrave Tasks	
	Group Vector Tasks	
taster Engrave 100 mm/s	Raster Eng. Passes 1	
/ector Engrave 20 mm/s	Vector Eng. Passes 1	
Vector Cut 10 mm/s	Vector Cut Passes 1	Calculate Raster Time
Pause/Stop	Hide Advanced	Vector Engrave: 0s Vector Cut: 0s

Řízení uživatelských účtů	×		
Chcete této aplikaci od neznámého vydavatele povolit, aby prováděla ve vašem počítači změny?			
k40_whisperer.exe			
Vydavatel: Neznámý Původ souboru: Pevný disk v tomto počítači			
Zobrazit další podrobnosti			
Ano Ne			

Stiskněte Open Design File

## Přepněte na soubory \*.gcode a vyberte soubor

🕽 Otevřít				×
Ublast hledåni:	zacı	▼ 🗢 🛍 ➡		
Plocha Flocha Cnihovru Tento počítač Siť	Curnbu_Mult Curnbu_Mult Curnbu_Mult dps.geode noffic.gbr_cc <u>utvaka.geode</u>	Gev_InitZyuude Gev_InitZyuude Gev_InitZyuude mv_cnc4.gcode VgB: Repetier-Host Velikost: 358 kB Datum zményr 20.01.2025 14:47		
	Název souhoru:	ukazka goode	<b>_</b> C	ltevřít
	Soubory type:	G-Code Files (* nac.* acode * a.* tan)	<b>.</b>	∠ruśit

(f) Otevřít					;
Ublast hledání:	acı	1	* = •		
nmů.		Hledání ne	eodpovídají žádné položky.		
Plocha					
Knihovny					
Tento počítač					
Sít					
	Nérou coubour			-	Otevřít
	Soubory type:	Desian Files (*. sva.*.dxf)		- -	∠rušit
		Design Files (*.svg,*.dxf) G-Code Files (*.ngc,*.gcode,*.g.*.tap)		_	
Vector Cut	10 mm/s	DXF Filec (".dxl) SVG Files (".svg) All Files (".") Design Files (".svg.".dxl)		er T	īme 🛛
0		1164-04-00-04		Vector Engrave	2: Os

## File View Tools Settings Help

	1			
Initialize La	aser Cutter	Advanced Settin	gs	
Open	Reload	Halitone (Dither)		
Design File	Design File	Invert Raster Color	Г	
De all'ine Oradania				
Position Controls:		Mirror Design		
Home	Unlock Rail	Rotate Design		
Jog Step	10.0 mm	Use Input CSYS		
		Cut Incide First	<b>V</b>	
1 1		Use Rotary Settings		
- <b>-</b>   ×				
L 🖣	<b>.</b>			
	XY			
Move To	0.0 0.0	Group Engrave Tasks		
		Group Vector Tasks	Г	Blivač na 12V
			,	



Stránka 3 z 7

Pokud zjistíte, že nápis je nečitelný můžete otáčet i zrcadlit v programu

Settings – Advanced settings

nebo klávesa F6

Advanced Settings		
Halitone (Dither)	<b>V</b>	
Invert Raster Color		
Mirror Design		
Rotate Design	□ (2)	
Use Input CSYS		
Cut Incide First	<b>V</b>	
Use Rotary Settings		

er vulos C/F LASER/Zaci/ukazka.gcode ols Settings Help General Settings <F2> B La Raster Settings <F3> Rotary Settings <F4> ine (I

✓ Advar ed Settings <F6>.

Raste

Mirror Do

1. Zrcadlení

2. Otočit o 90°





Vložte materiál pro pálení. Zabezpečte proti náhodnému posunutí.

Pálí se z vrchu na nastříkanou vrstvu barvy (černá matná).





Pro ověření pozice krátce stiskněte testovací tlačítko pálení na stroji





Nouzově použijte STOP tlačítko



Po skončení pálení vypněte napájení pro laser (červené tlačítko).

Vyjměte plošný spoj z pracovní části a očistěte jej od spálených částí barvy. Měď by měla být lesklá.



Nechejte minimálně 2 minuty ještě spuštěný stroj z důvodu chlazení laserové trubice, potom jej vypněte.